

GARANTIE

6 - CONSEILS POUR LA GARANTIE

Cette notice est à conserver avec l'appareil. Avant d'utiliser le compresseur, lire entièrement les conseils de sécurité et les instructions. Pour obtenir les meilleurs résultats, respecter tous les avertissements et les instructions d'utilisation.

➤ Le respect des conseils d'utilisation de l'appareil vous permettra de conserver intactes les performances, la durée de vie ainsi que la garantie légale applicable à votre compresseur.

➤ Un compresseur non entretenu peut se détériorer rapidement.

➤ Si le compresseur est utilisé d'une manière non conforme au contenu de ces instructions, nous serions obligés de décliner toute responsabilité envers les personnes, les animaux et les objets pour les dommages qui peuvent en dériver.

➤ Le compresseur présenté dans cette notice a été conçu dans le respect des normes de sécurité en accord avec les directives et textes en vigueur au sein de la Communauté Européenne. (Voir Déclaration CE).

➤ Cette notice a été rédigée selon les indications de la Directive Machine 2006/42/CE.

➤ Tous les conseils nécessaires à l'utilisation y sont indiqués.

7 - GARANTIE

➤ Le compresseur est garanti pendant 12 mois à partir de la date d'achat, preuve d'achat à l'appui.

Pendant cette garantie, le constructeur s'engage à réparer ou à substituer gratuitement les parties qui se présentent comme défectueuses, après un contrôle effectué à l'usine, sous le jugement exclusif de nos techniciens.

➤ La garantie est limitée aux défauts de construction et s'applique à des matériels utilisés dans des conditions normales.

Elle exclue toute responsabilité pour dommages directs et indirects aux personnes, animaux et aux objets: s'il manque des pièces, si le matériel ou sous ensemble a été démonté ou modifié.

➤ Les pièces qui par leur utilisation sont soumises à usure normale ne rentrent pas dans le cadre de la garantie tels que segments de pistons, pressostats, courroies, joints, soupapes, clapets, filtres à air, pastille clapet anti-retour etc..

Aucun retour n'est accepté sans autorisation préalable.

Les frais de port occasionnés par le retour de tout ou partie d'une machine, même sous garantie, sont toujours à la charge de l'utilisateur.

DECLARATION "CE" DE CONFORMITE EUROPEENNE



DIFAIR SAS: Rue de l'embarcadère, Z.I de la Brande, 03600 Commentry.

NOUS DECLARONS SOUS NOTRE RESPONSABILITE QUE LE PRODUIT SUIVANT : **305**

1) **Numéro de série:** Indiqué sur l'étiquette 2) **Année de fabrication:** Indiqué sur l'étiquette.

EST CONFORME AUX DIRECTIVES EUROPEENNES DE SECURITE ET ENVIRONNEMENTALES CONCERNANT LES MACHINES :

2006/42/CE - Machines - Remplace la 98/37/CE

2006/95/CE - BT - Basse Tension

2004/108/CE - CEM - Compatibilité Electro Magnétique

2009/105/CE - Récipients à Pression Simple - Remplace la 87/404/CEE

2000/14/CE - Bruit des matériels utilisés à l'extérieur

Procédure: Annexe VI - Organisme notifié **0071**

Niveau de puissance acoustique garanti : 43 dBA - Niveau de puissance acoustique mesuré: 40 dBA

2002/96/CE et **2002/95/CE** - DEEE et RoHS.

NORMES UTILISEES : EN 1012-1, EN ISO 12100-1, EN ISO 12100-2, EN 13857, EN 286-1, EN953, EN ISO 13732-1, EN50419, EN 55014-1, EN61000-3-2, EN61000-3-3, EN 60204-1, ISO3857-1/-2.

Buc le 30-03-2015

F. MURET
President

NOTICE

D'UTILISATION D'ENTRETIEN

COMPRESSEURS SILENCIEUX :

305

Sommaire

1 Informations générales 2

- 1.1 Importance et utilisation du manuel.....2
- 1.2 Contenu2
- 1.3 Entreposage.....2
- 1.4 Poids et dimensions2
- 1.5 Elimination de l'emballage.....2
- 1.6 Manutention.....2
- 1.7 Consignes de sécurité.....2
- 1.8 Principaux composants.....2

2 Specifications techniques 3

- 2.1 Données techniques.....3
- 2.2 Courbes Débit / Pression.....3
- 2.3 Schémas de câblage.....3

3 Utilisation 3

- 3.1 Lieu d'installation - Utilisation.....3
- 3.1 Figures - Pièces détachées.....4-5
- 3.2 Mode d'emploi.....6
- 3.3 Limites d'utilisation.....6

4 Entretien 6

- 4.1 Entretien périodique.....6
- 4.2 Remplacement de l'huile.....6

5 Dépannage 7

6-7 Garantie 8

NOTES IMPORTANTES

1 - Avant d'allumer le compresseur, enlever le bouchon de la prise d'air et le remplacer par le filtre d'admission d'air livré...

S'il vous plaît ; rangez ce bouchon de manière à le retrouver rapidement. Vous aurez besoin de le monter sur la prise d'air en cas de transport.

2 - Afin d'assurer un bon fonctionnement et une longévité correcte du compresseur ; le cycle de fonctionnement doit être de 50% soit 15 min de marche pour 15 min d'arrêt.

Au delà de cette limite, le moteur risque des problèmes de surchauffe.

**3 - ATTENTION !
VOTRE COMPRESSEUR N'AS PAS
ETE REMPLI D'HUILE (page 3).**



CACHET DU REVENDEUR

1 - Informations générales

1.1 Importance et utilisation du manuel.

Cette notice est à conserver avec l'appareil, même en cas de revente.

Avant d'utiliser le compresseur, lire entièrement les conseils de sécurité et les instructions.

Pour obtenir les meilleurs résultats, respecter tous les avertissements et les instructions d'utilisation.

LE CONSTRUCTEUR NE POURRA ETRE TENU POUR RESPONSABLE D'EVENTUELS DOMMAGES CAUSES PAR L'ABSENCE DE MISE A LA TERRE DE L'INSTALLATION OU PAR UN NON RESPECT DES CONSIGNES D'UTILISATION.

1.2 Contenu de l'emballage

L'emballage contient les éléments suivants:

- Le compresseur
- Un flacon d'huile type **H2380**
- Un manuel d'instructions

1.3 Entreposage

Les compresseurs doivent être conservés dans un endroit couvert et protégé de la pluie et l'humidité à une température comprise entre -10 °C et +40 °C.

1.4 Poids et dimensions

22 Kg / 34 x 34 x 50 cm

1.5 Elimination de l'emballage

Après avoir enlevé le compresseur de l'emballage, vérifier qu'aucune pièce n'ait été endommagée pendant le transport.

1.8 Principaux composants

- 1 - Moteur
- 2 - Réservoir d'air
- 3 - Pressostat
- 4 - Manomètre de pression réservoir
- 5 - Filtre détendeur
- 6 - Manomètre de pression de sortie
- 7 - Soupape de sûreté

Le matériau d'emballage doit être éliminé ou recyclé en conformité avec la réglementation en vigueur dans le pays où est commercialisé le compresseur.

1.6 Manutention

Les compresseurs doivent être manipulés et positionnés avec soin en utilisant, si nécessaire, chariots élévateurs à fourche ou transpalette. Toujours verticalement.

1.7 Consignes de sécurité

Ne pas utiliser le compresseur à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu.

Lorsque vous utilisez le compresseur, gardez le hors de la portée des enfants, ne le laissez jamais sans surveillance et ne dirigez pas le jet vers des personnes ou animaux.

La pulvérisation d'un liquide inflammable peut générer des risques d'incendie ou d'explosion, en particulier si le local est fermé: ventiler correctement.

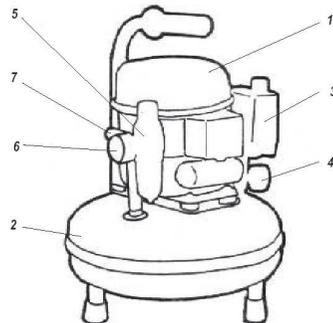
Ne pas réparer le compresseur pendant qu'il est connecté au circuit électrique ou si la cuve est sous pression.

ATTENTION!

La soupape de sécurité a été calibrée par le fabricant : NE PAS ESSAYER DE MODIFIER CES REGLAGES.

Pendant le fonctionnement certaines parties du compresseur peuvent atteindre une température élevée. Si vous travaillez à proximité, ne touchez pas ou portez des gants (risques de brûlures).

Le non respect de ces recommandations peut causer de graves dommages au compresseur et / ou aux personnes.



6. Replacer le couvercle à ailettes sur son siège et vérifier que le joint torique est bien resté en place afin d'assurer une parfaite étanchéité entre le boîtier et le couvercle.

7. Serrer les 4 vis du couvercle à ailettes

8. Monter le bloc moteur sur le réservoir

IMPORTANT!

Utiliser uniquement de l'huile "H2380", tout autre type d'huile peut générer des dégâts mécaniques au compresseur.

La garantie ne s'applique que si le type d'huile précité est utilisé.

5 - Dépannage

ATTENTION

Avant toute opération sur le compresseur, débrancher la fiche de la prise.

Vider le réservoir avant de démonter toute partie du compresseur.

Les opérations suivantes doivent être effectuées par un spécialiste.

5.1 Le compresseur ne démarre pas:

a-Pas d'alimentation sur le secteur. Vérifier les fusibles et les protections.

b-Faux contact ou rupture dans les connexions électriques: Vérifier la continuité du circuit avec le schéma de câblage (voir point 2-3).

c-Le pressostat ne fonctionne pas, la pression dans le réservoir d'air est trop élevée, le pressostat ne redémarre que lorsque la pression a chuté à la pression de démarrage prédéfinie.

d-Fuite du clapet anti-retour. Enlever le tuyau flexible pour voir si les fuites viennent du clapet. Si c'est le cas, dévisser le capuchon du clapet (C0046), nettoyer la pastille caoutchouc avec un chiffon sec et remonter le tout avec soin. Si la fuite persiste, l'ensemble doit être remplacé.

e-Le relais de démarrage est défectueux: appeler le fabricant.

f-Le condensateur est défectueux: le changer.

g-La protection thermique a coupé le compresseur. Laisser refroidir, le compresseur redémarrera à la température interne correcte.

5.2 Le compresseur n'atteint pas la pression maximum:

a-Vérifier toute fuite d'air (voir point 5.6).

b-Vérifier le réglage du pressostat et si nécessaire le faire ajuster (voir page 6 réglage

la pression).

c-Le clapet anti retour est obstrué: Nettoyer ou remplacer la valve.

5.3 Le compresseur tourne mais la pression ne monte pas ou trop lentement:

a-Le bouchon de transport n'a pas été retiré de l'entrée d'admission d'air.

b-Filtre à air colmaté: Nettoyer ou remplacer.

c-Vérifier toute fuite d'air.

5.4 Le compresseur tourne sans charger:

Le défaut peut être dû à un clapet ou joint cassé. Remplacer les parties endommagées.

5.5 Le compresseur s'arrête en travaillant.

Le moteur dispose d'une protection thermique qui arrête le compresseur lorsque la température est trop élevée. Le compresseur redémarre automatiquement après 15/20 min.

5.6 Fuites d'air.

Vérifier l'étanchéité de toutes les connexions en mouillant avec de l'eau savonneuse.

5.7 Fuite du clapet placé sous le pressostat.

Clapet endommagé; le remplacer.

Le défaut peut être dû à une imperfection du joint (Voir point 5.1d).

5.8 Le compresseur démarre sans utilisation d'air:

- Fuites d'air (Voir point 5.6).

5.9 Le compresseur démarre et s'arrête plus souvent que d'habitude:

a-Trop de condensats dans le réservoir d'air. Retirer les condensats.

b- Fuites d'air (Voir point 5.6).

5.10 Le compresseur ne s'allume pas lorsque la pression est sous le niveau minimum et / ou ne s'éteint pas au dessus de la pression MAX.

Pressostat défectueux. Remplacer.

5.11 Le compresseur chauffe trop et / ou utilise beaucoup d'huile.

a-Vérifier le niveau d'huile, mauvaise huile utilisée pour le compresseur. (Voir point 4.2).

b-Filtre d'aspiration bouché. Nettoyer ou remplacer.

c-Température extérieure trop élevée. Utiliser le compresseur dans un endroit bien ventilé.

d-Surcharge de fonctionnement. S'assurer que le compresseur est le bon modèle pour votre charge de travail.

MAINTENANCE

NE JAMAIS UTILISER UNE HUILE DIFFÉRENTE DE CELLE RECOMMANDÉE PAR LE FABRICANT (Huile H2380); CELA ENTRAINERAIT L'ANNULATION DE TOUTES LES GARANTIES.

Gardez l'huile restante dans la bouteille pour faire l'appoint d'entretien.

Après le remplissage, ne jamais renverser ou incliner le compresseur, cela provoquerait un écoulement d'huile.

La tension d'alimentation doit être celle indiquée sur l'étiquette de données: 230V/50Hz (115V/60Hz) et la prise doit être de 2 pôles + terre.

Mode d'emploi

Toujours utiliser votre compresseur sur une surface plane.

Le sélecteur de démarrage se trouve sur le couvercle du pressostat.

Tournez le sélecteur sur la position "0"(C0340). Insérez la fiche dans la prise et mettez le compresseur en marche sélecteur en position(1).

Le cycle de fonctionnement du compresseur est automatique.

Le pressostat arrête le compresseur lorsque la pression dans le réservoir atteint la valeur maximale autorisée (8 bar standard) et il redémarre lorsque la pression chute à la valeur minimale (6 bar standard).

Régler la pression de fonctionnement de sortie d'air sur le filtre-détendeur (C0164).

La pression est indiquée sur le manomètre situé sur le côté du régulateur.

Réglage de la pression:

ATTENTION ! Le tarage du pressostat doit être effectuée uniquement par du personnel qualifié.

Si le pressostat ne fonctionne pas (surpression), la soupape de sécurité fonctionne automatiquement et s'ouvre lorsque la pression dépasse la valeur maxi étalonnée.

ATTENTION !

Les compresseurs doivent être connectés à une sortie protégée par un disjoncteur magnétothermique adapté.

Les lignes d'alimentation du compresseur ou rallonges éventuelles doivent avoir une section de fil en rapport avec la longueur. (1,5 mm² entre 3 et 5m).

3.3 Limites d'utilisation.

Le cycle de fonctionnement doit être équilibré 15 min de fonctionnement pour 15 min d'arrêt.

4 - Entretien

4.1 Entretien périodique

ATTENTION! Toutes les opérations suivantes doivent être effectuées par du personnel qualifié..

Vérifier le niveau d'huile (au voyant) moteur arrêté par rapport à l'étiquette.

Purger l'eau recueillie en sortie du filtre à air selon Fig.6: (les opérations sont à faire avec le réservoir sous pression).

Purger le condensat qui s'est accumulé dans le réservoir d'air:

Réservoir sous pression, avec un bac sous le robinet de purge, incliner le compresseur et ouvrir le robinet (fig. 7).

Une fois par mois vérifier l'efficacité du compresseur: desserrage possible des connexions, usure du tuyau de pression, efficacité du circuit électrique, fuites etc ..

Tous les trois mois, vérifier le filtre à d'air et le remplacer si nécessaire.

Nettoyer le compresseur avec un chiffon propre car l'accumulation de poussière empêche le refroidissement correct du compresseur.

Démonter et nettoyer le filtre à particules du filtre de sortie d'air (fig. 8). Cette opération doit être effectuée réservoir hors pression.

Vérifier les différentes parties du filtre détenteur afin d' en optimiser l'efficacité.

Vérifier la soupape de sécurité (fig. 9) en tirant l'anneau doucement quand il ya une pression dans le réservoir.

4.2 Remplacement de l'huile:

1. Si nécessaire, retirer le moteur du réservoir.
2. retirer le capot à ailettes en dévissant les 4 vis.
3. incliner le bloc moteur côté sortie (**ne pas renverser**) tout en maintenant l'intérieur en place d'une main.
4. Videz toute l'huile.

Notez! Les huiles usagées doivent être recyclées en conformité avec la réglementation en vigueur.

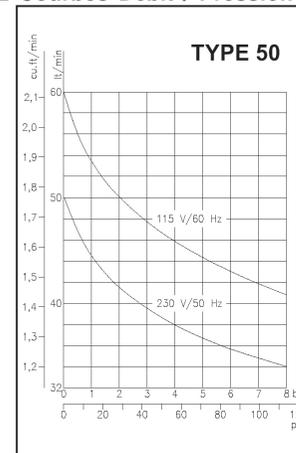
5. Vérifiez le joint torique du couvercle à ailettes

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

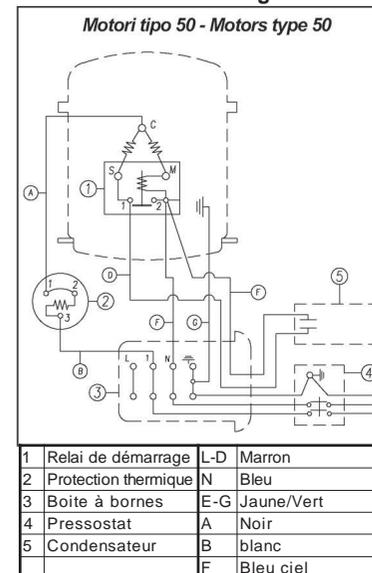
2.1 Données techniques

						
Volt/Hz 1ph + - 10%	kW - Amp	L/min	L/min	bar	Liter	dB(A)1m
230/50	0,34 / 2,4	50	32	8	6	43

2.2 Courbes Débit / Pression



2.3 Schémas de câblage



3 - Utilisation

3.1 Lieu d'utilisation - installation

Installez le compresseur sur une surface plane, dans un local de taille convenable, bien aéré et non humide, où la température n'est pas susceptible de s'élever au-dessus de 35 ° C. Si la ventilation est insuffisante, installer un extracteur de taille appropriée ou un ventilateur.

ATTENTION !

LE COMPRESSEUR EST LIVRE SANS HUILE.

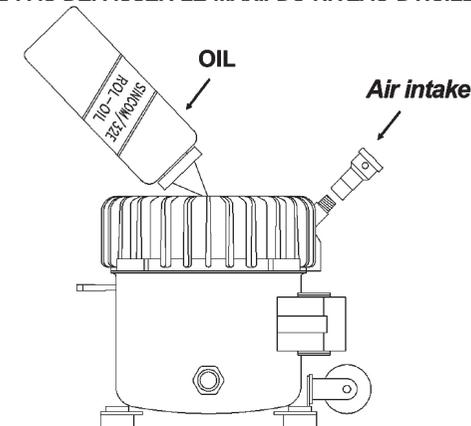
Pour empêcher l'huile d'entrer dans la chambre de compression en cours de transport, (renversement accidentel) ce qui pourrait nuire à son bon fonctionnement.

Retirez le bouchon en caoutchouc de l'entrée d'air, et remplacer par le filtre à air.

Visser le bec sur la bouteille d'huile fournie.

Maintenant ajouter l'huile par le tuyau latéral (moteurs type 15 et 30) ou le trou de remplissage d'huile sur le couvercle (moteurs type 50) (Fig. 1) jusqu'à atteindre un niveau optimal, comme indiqué sur l'étiquette de données, et visible à travers le niveau d'huile.

NE PAS DEPASSER LE MAXI. DU NIVEAU D'HUILE.



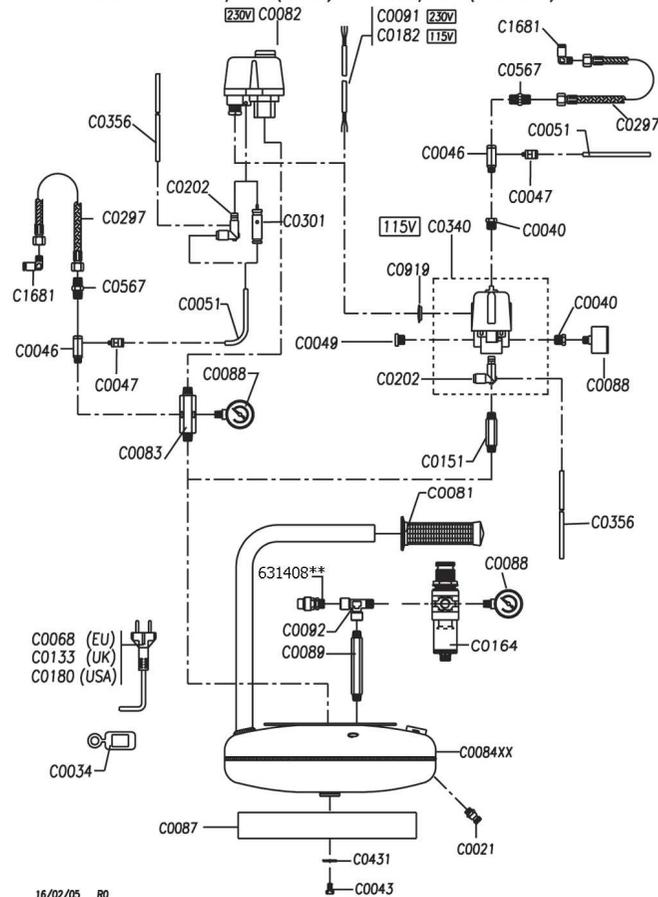
**FIGURES
PIECES DETACHES**

REP.	DESIGNATION
C0021	Robinet de purge M 1/8"
C0034	Maintien cable
C0040	Réduction M/F 1/4" - 1/8"
C0043	Vis TH M6X10 UNI 5739
C0046	Clapet anti retour M-F- 1/8"
C0047	Raccord rapide M5 X Ø6
C0049	Bouchon M 1/4"
C0051	Tube Rilsan Ø 4x6
C0068	Cable électrique 3X0,75
C0081	Poignée Ø 25-27

REP.	DESIGNATION
C0082	Pressostat 1 voie
C0083	Raccord M 1/4 L=80
C0084	Réservoir 6 litres
C0087	Base cylindrique pour 6L
C0088	Manomètre Ø40 1/8"10 Bar
C0089	Raccord fileté 1/4" L=95
C0091	Cable électrique Lg: 500mm
C0092	Raccord "T" F-F-M 1/4"
C0151	Raccord 1/4"X 60
C0164	Filtre régulateur 1/4"

REP.	DESIGNATION
C0202	Raccord à 90°
C0297	Tuyau d'air 1/8" Lg 200 mm
C0340	Pressostat bipolaire 4 voies
C0356	Tuyau Ø 6/4 L=170
C0431	Rondelle 6X24 UNI 6592 ZB
C0567	Raccord droit 1/8"
C0919	Bouchon PVC Ø 23
C1681	Raccord en "L" 1/8M X 8
631408**	Soupape 1/4" 8 Bar

SIL AIR 30/6 (L88) - 50/6 (T2134)



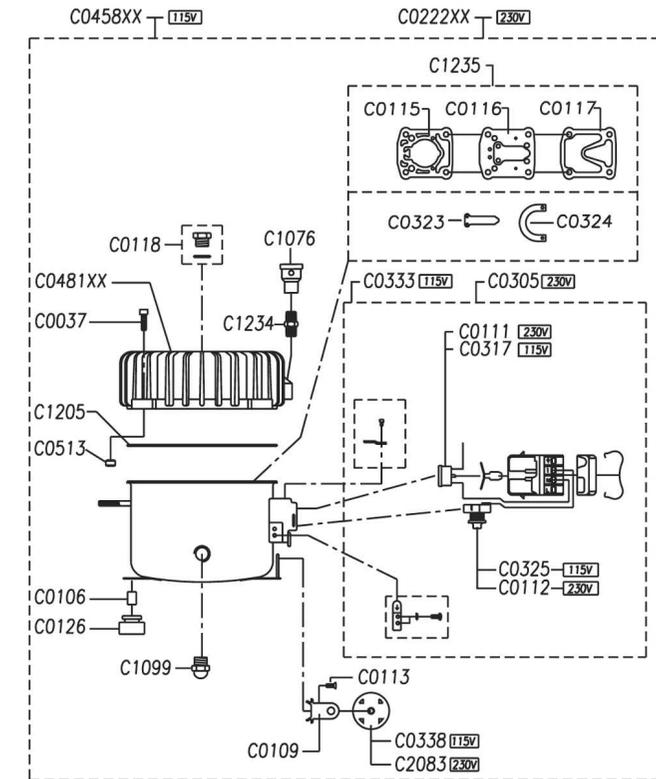
16/02/05 RO

**FIGURES
PIECES DETACHES**

REP.	DESIGNATION
C0037	Vis CHc M6 x 20
C0106	Entretoise
C0109	Patte de condensateur
C0111	Protection thermique 230V
C0112	Relais de démarrage 230V
C0113	Vis de condensateur
C0115	Joint de cylindre
C0116	Plaque à clapet
C0117	Joint de cylindre
C0118	Bouchon 3/8" + joint
C0126	Amortisseur

REP.	DESIGNATION
C0222	Moteur T2134A+AL (230V)
C0323	Clapet droit
C0324	Clapet incurvé
C0481	Couvercle
C0513	Ecrou M6 + Rondelle ZB
C1076	Filtre 1/8" M
C1205	Joint torique
C1099	Niveau d'huile 1/2"
C1234	Réduction M-F 1/8"x 3/8"
C1235	Kit plaque à clapet + joints
C2083	Condensateur 71 µF

T2134A+AL 230V - 50Hz
115V - 60Hz



29/01/04 R2