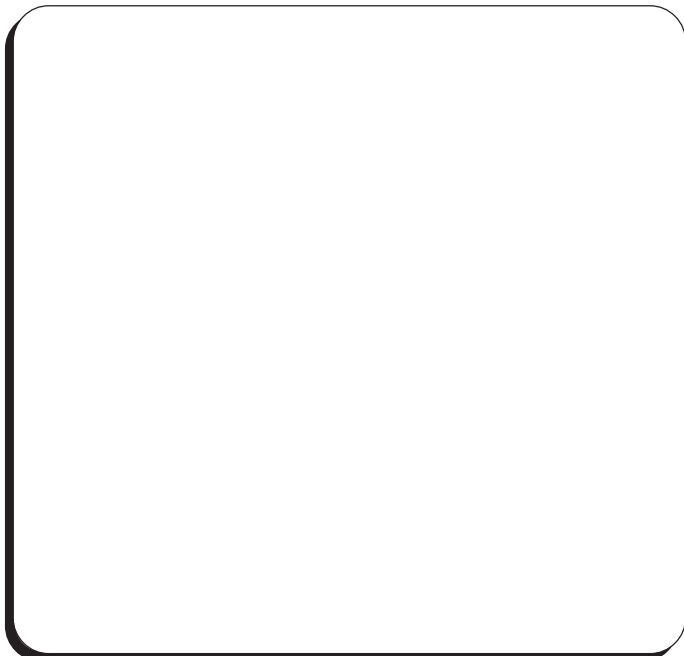


DECLARATION "CE" DE CONFORMITE EUROPEENNE



NOUS DECLARONS SOUS NOTRE RESPONSABILITE QUE LE PRODUIT SUIVANT :

- 1) **MODELE ET FABRICANT:** *Indiqué sur l'étiquette.*
- 2) **NUMERO DE SERIE :** *Indiqué sur l'étiquette.*
- 3) **ANNEE DE FABRICATION :** *Indiqué sur l'étiquette.*
- 4) **CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :** *Indiqué sur l'étiquette.*



EST CONFORME AUX DIRECTIVES EUROPEENNES DE SECURITE ET ENVIRONNEMENTALES CONCERNANT LES MACHINES :

- 2006/42/CE** - Machines - Remplace la 98/37/CE
- 2006/95/CE** - BT - Basse Tension
- 2004/108/CE** - CEM - Compatibilité Electro Magnétique
- 2009/105/CE** - Récipients à Pression Simple - Remplace la 87/404/CEE
- 2000/14/CE** - Bruit des matériels utilisés à l'extérieur
 Procédure: Annexe VI - Organisme notifié **0071**
 Niveau de puissance acoustique garanti : 96 dBA
 Niveau de puissance acoustique mesuré: 93 dBA
- 2002/96/CE** et **2002/95/CE** - DEEE et RoHS.

NORMES UTILISEES :

EN 1012-1, EN ISO 12100-1, EN ISO 12100-2, EN 13857, EN 286-1, EN953, EN ISO 13732-1, EN50419, EN 55014-1, EN61000-3-2, EN61000-3-3, EN 60204-1, ISO3857-1/-2.

BUC: Le 30-05-2012

Le président F. MURET

NOTICE

D'UTILISATION D'ENTRETIEN

COMPRESSEURS COAXIAL: **862VL**



-14 -Ne pas autoriser l'utilisation de votre compresseur à des enfants de moins de 14 ans.

SOMMAIRE :

| | | | |
|------------------------------|-------|---------------------------------|-----|
| LIEU D'INSTALLATION | P 2 | PIECES DETACHEES COMPRESSEUR... | P 4 |
| MODE D'EMPLOI, CONSEILS..... | P 2 | PIECES DETACHEES GROUPE..... | P 5 |
| POUR VOTRE SECURITE..... | P 2/3 | MARQUAGE - TRACABILITE..... | P 6 |
| ENTRETIEN..... | P 3 | GARANTIE..... | P 7 |
| DEFAUTS / REMEDES..... | P 3 | CERTIFICAT SOUPAPE..... | P 7 |
| | | CERTIFICAT CE..... | P 8 |



CACHET DU REVENDEUR

**LIEU D'INSTALLATION
MODE D'EMPLOI, CONSEILS
SECURITE**

Vous venez d'acheter votre compresseur d'air, il vous rendra des services appréciables.

Gonflage: Pneus - Ballons - Piscines - Bateaux gonflables Etc.....

Soufflage - Dépoussiérage - Peinture - Agrafage...

Avant de l'utiliser, il est impératif de lire ENTIEREMENT la présente NOTICE.

1 - INSTALLATION ET LIEU D'UTILISATION

Pour l'installation, suivre les indications suivantes:
MISE DE NIVEAU: Le compresseur doit être installé sur un plan horizontal (Inclinaison de 15° admissible).

- **LOCAL:** Utiliser le compresseur dans un local ou sous abri, ne pas l'exposer à la pluie ou à proximité de jets d'eau. Ne pas utiliser le compresseur dans une atmosphère explosible.

- **VENTILATION:** Le compresseur doit se trouver dans une situation qui permette l'aération, ne pas poser d'objet ou chiffon devant les ouïes prévues à cet effet

- **TEMPERATURE:** Plage d'utilisation de (+ 5°C à +35°C) (Hors plage le moteur risque d'être détérioré.)

- **TENSION:** Vérifier que la tension du secteur correspond à la tension indiquée sur la plaque signalétique: 230Volts - 50 Hz

2 - MODE D'EMPLOI, CONSEILS D'UTILISATION

- AVANT UTILISATION:

- Vérifier que le compresseur n'a subi aucun dommage pendant le transport.
- Le pressostat (**Fig.2-p.4**) doit être sur la position «Arrêt».
- Brancher dans une prise de courant :
 - De 16 Ampères sous 230V.
 - Raccordée à la terre.
 - Reliée à une protection différentielle.

- UTILISATION DE RALLONGE ELECTRIQUE:

- Si l'utilisation est absolument nécessaire, nous recommandons les dimensions suivantes: 5 mètres de long maxi avec section des fils de 2,5mm².
- Des sections de fils trop faibles et de grandes longueurs occasionneraient de graves dommages au moteur.
- Il est préférable d'allonger le tuyau d'alimentation d'air, qui de plus vous servira de réserve.

- UTILISATION DE RALLONGE PNEUMATIQUE:

➤ Pour des pressions supérieures à 7 bar, utiliser des tuyaux avec tresse métallique.

- REGLAGE DE LA PRESSION:

- Toujours vérifier la pression d'utilisation et la consommation d'air des outils que vous désirez utiliser. (Voir documentation d'accompagnement des outils).
- La quantité d'air consommée dépend du type d'outil utilisé: ne pas utiliser d'outil dont la consommation dépasse de plus de 60% les possibilités de votre compresseur.
- Le pressostat interne est réglé aux essais et ne doit pas être recalé.
- Le manomètre (**Rep:3-p.4**) indique la pression à l'intérieur de la cuve. Le second manomètre à droite indique la pression d'utilisation. Pour régler la pression de sortie d'air, il faut tourner la molette du régulateur de pression (**Rep:6-p.4**) Sens horaire pour augmenter la pression, et inverse pour la diminuer. N'utiliser l'outil que lorsque la pression dans la cuve est supérieure à la pression d'emploi de l'outil.

- TEMPS DE FONCTIONNEMENT:

➤ Une utilisation correcte du compresseur prévoit un fonctionnement à régime intermittent, c'est à dire 60% d'utilisation pour 40% de temps d'arrêt. Au delà de cette limite, le moteur risque des problèmes de surchauffe.

-PRECAUTIONS POUR PEINDRE:

Si le moteur électrique et l'intérieur du groupe de compression s'encrassent, la durée de vie de votre compresseur sera moindre:
➤ Afin d'éviter ce problème, prendre soin d'éloigner le compresseur en allongeant le tuyau d'alimentation du pistolet.

- APRES UTILISATION:

- Ne jamais arrêter en débranchant la prise.
- Ne jamais laisser l'appareil branché sous pression:
- Mettre l'interrupteur (**Fig.2-p.4**) en position arrêt «Off»
- Vider la cuve ➤ Purger en dévissant le robinet de purge (**Rep:4-p.4**)
- Débrancher le cordon de la prise.

3 - POUR VOTRE SECURITE

➤ L'air délivré par votre compresseur autorise l'utilisation de nombreux outils, assurez vous des conditions, des conseils et dans certains cas des

**GARANTIE
CERTIFICAT SOUPAPE**

7 - CONSEILS POUR LA GARANTIE

Cette notice est à conserver avec l'appareil. Avant d'utiliser le compresseur, lire entièrement les normes de sécurité et les instructions. Pour obtenir les meilleurs résultats, respecter tous les avertissements et les instructions d'utilisation.

- Le respect des conseils d'utilisation de l'appareil vous permettra de conserver intactes les performances, la durée de vie ainsi que la garantie légale applicable à votre compresseur.
- Un compresseur non entretenu peut se détériorer rapidement.
- Si le compresseur est utilisé d'une manière non conforme au contenu de ces instructions, nous serions obligés de décliner toute responsabilité envers les personnes, les animaux et les objets pour les dommages qui peuvent en dériver.
- Le compresseur présenté dans cette notice a été conçu dans le respect des normes de sécurité en accord avec les directives et textes en vigueur au sein de la Communauté Européenne. (Voir Déclaration CE).
- Cette notice a été rédigée selon les indications de la Directive Machine 2006/42/CE.
- Tous les conseils nécessaires à l'utilisation y sont indiqués.

8 - GARANTIE

- Le compresseur est garanti pendant 12 mois à partir de la date d'achat, preuve d'achat à l'appui. Pendant cette garantie, le constructeur s'engage à réparer ou à substituer gratuitement les parties qui se présentent comme défectueuses, après un contrôle effectué à l'usine, sous le jugement exclusif de nos techniciens.
 - La garantie est limitée aux défauts de construction et s'applique à des matériels utilisés dans des conditions normales. Elle exclue toute responsabilité pour dommages directs et indirects aux personnes, animaux et aux objets: s'il manque des pièces, si le matériel ou sous ensemble a été démonté ou modifié.
 - Les pièces qui par leur utilisation sont soumises à usure normale ne rentrent pas dans le cadre de la garantie tels que segments de pistons, pressostats, courroies, joints, soupapes, clapets, filtres à air, pastille clapet anti-retour etc..Aucun retour n'est accepté sans autorisation préalable.
- Les frais de port occasionnés par le retour de tout ou partie d'une machine, même sous garantie, sont toujours à la charge de l'utilisateur.**

CERTIFICAT SOUPAPE SECURITE POUR RECIPIENTS A PRESSION SIMPLE CATEGORIE I- Réf: 631408

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

- Sigle du constructeur: 
- PT = Tarage à 8 bar
- Q = Débit à pleine ouverture 1895 l/min
- Raccordement d'entrée : 1/4" gaz
- Pression nominale d'entrée: 25 bar
- Diamètre de l'orifice : 6 mm
- Superficie de l'orifice : 28,26 mm²
- Emploi : air comprimé
- Température d'utilisation : NBR= -10°C +90°C



MATERIAUX UTILISES:

- a - Corps : LAITON UNI EN 12164
- b - Joint : NBR - VITON
- c - Obturateur: LAITON UNI EN 12164
- d - Collier : LAITON UNI EN 12164
- e - Ressort : ACIER C98 UNI 3823
- f - Epingle : LAITON UNI EN 12164
- g - Plaquette : MATIERE PLASTIQUE
- h - Anneau : ACIER C75

- Le tarage de cette soupape, effectué à T°=20°C, garantit un début d'ouverture et un débit d'échappement selon les valeurs indiquées dans les caractéristiques techniques.
- Ces valeurs sont rappelées sur l'étiquette d'identification sertie sur la soupape.
- **Identification du marquage:** PT= Pression de Tarage D= Ø de l'orifice et Q = Débit à pleine ouverture pour l'air comprimé.
- Les matériaux utilisés sont aptes au bon fonctionnement suivant les conditions d'exercice et les fluides susmentionnés.
- Les données techniques qui identifient la soupape sont indiquées sur la plaquette.
- Le blocage mécanique du réglage est obtenu par l'application d'une colle frein (Loctite 270).
- Le réglage de la soupape ne peut pas être modifié grâce à un poinçonnage effectué sur le corps de la soupape.
- La soupape a donné des résultats satisfaisants suite au contrôle final et suite à l'essai hydraulique effectué à 37,5 bar.



DECLARATION "CE" DE CONFORMITE

NOUS DECLARONS SOUS NOTRE RESPONSABILITE QUE CETTE SOUPAPE EST CONFORME AUX DONNEES DE SECURITE REQUISES EN ACCORD AVEC: *Directive européenne* : 2006/42/CE - 97/23/CE (Cette soupape a été classée selon l'annexe II § 2 et donc évaluée en fonction du module A)

Buc le 20-06-2011 Cet accessoire de sécurité est destiné uniquement à équiper des récipients à pression simple ou équipements de catégorie I.
Le président _____ Règle appliquée : ISO 4126-1

GARANTIE

6 - MARQUAGE-TRACABILITE

PLAQUE D'IDENTIFICATION DU PRODUIT [fig.1]

Pour toute communication avec le distributeur, nous vous prions d'indiquer les données de la plaque d'identification du produit [fig.1] appliquée sur un côté du compresseur

- | | |
|--|---------------------------|
| 1 - Producteur | 8 - Vitesse de rotation |
| 2 - Capacité du réservoir | 9 - Niveau sonore mesuré |
| 3 - Puissance | 10 - Référence |
| 4 - Tension- Nb de Phase et fréquence. | 11 - Groupe Compresseur |
| 5 - Pression maximale | 12 - Numéro de série |
| 6 - Volume engendré | 13 - Année de fabrication |
| 7 - Air restitué à 7 bar | 14 - Poids du compresseur |

| | | | | | |
|------------------|-----------|------------|----------|-----|--------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 14 |
| L | HP | kw | Volt~/Hz | bar | Psi |
| 000 | 0.0 | 0.0 | 230/2/50 | 00 | 000 00 |
| 6 | 7 | 8 | 9 | | |
| L/min CFM | L/min CFM | tr/min-RPM | dBa | | |
| 000 00 | 000 000 | 000 | 00 | | |
| Ref. : 000000000 | 10 | CE | 13 | | |
| Mod : 000000 | 11 | 201x | | | |
| N° Ser: 00000000 | 12 | | | | |

MARQUAGE-PICTOGRAMME



↑ Niveau de puissance acoustique garanti.

SIGNAUX D'INTERDICTION:

- 1: Ne pas ouvrir le robinet avant d'avoir raccordé le flexible d'air avec l'outil monté.
- 2: De respirer ou de projeter vers une personne l'air comprimé du compresseur.
- 3: D'entreprendre l'entretien de cette machine avant que la pression d'air ne soit totalement tombée et que l'électricité ne soit déconnecté.

SIGNAUX D'OBLIGATION:

- 9: De faire fonctionner la machine avec la protection montée.
- 10: De lire en totalité la notice avant la mise en route ou toute opération d'entretien sur le compresseur.
- 11: D'utiliser une protection sonore en cas d'utilisation prolongée.

SIGNAUX D'AVERTISSEMENT:

- 4: Risque de choc électrique.
- 5: Remise en marche du compresseur automatique sans avertissement.
- 6: Ne pas toucher les surfaces chaudes apparentes (Culasse,tuyau vers cuve et clapet anti-retour).
- 7: Composants ou circuit sous pression, ne pas intervenir sans vider la cuve.
- 8: Cet équipement ne peut être jeté avec les autres déchets et fait l'objet d'une collecte sélective en vue de sa valorisation, réutilisation ou recyclage.

ENTRETIEN DEFAULTS/REMEDES MARQUAGE

restrictions d'utilisation des matériels utilisant l'air comprimé.

- ➔ Evitez toute dégradation du câble d'alimentation et éloignez le de sources de chaleur supérieure à 70°C.
- ➔ A la fin du travail, débrancher et enrouler le cordon autour du support à l'arrière du compresseur.
- ➔ Ne pas utiliser l'appareil les pieds nus ou mouillés, utilisez des vêtements appropriés.
- ➔ Ne pas toucher le compresseur avec les mains mouillées.
- ➔ Ne pas tirer le cordon d'alimentation ou l'appareil pour débrancher la fiche de la prise de courant.
- ➔ Ne pas autoriser l'utilisation de l'appareil par des enfants ou personnes inadaptées.
- ➔ Ne pas laisser l'appareil sans surveillance lorsqu'il est branché; il peut devenir source de dangers.
- ➔ La sécurité électrique de cet appareil n'est assurée que lorsqu'il est correctement branché à une installation de mise à la terre efficace, comme le prévoit les normes de sécurité électrique en vigueur. Le constructeur ne pourra être tenu pour responsable d'éventuels dommages causés par l'absence de mise à la terre de l'installation.



Fig. 1

- ➔ **Nettoyage ou changement du filtre à air:** Pour garantir le débit du compresseur. (Rep.31-p.5)

- ➔ **Contrôle des réglages:** Par le manomètre cuve, vérifier valeur maxi du compresseur.

- ➔ **Contrôle borniers électriques:** Serrage correct des fils pour une bonne alimentation du moteur.

4 - ENTRETIEN

Avant toute intervention sur le compresseur:

- Débrancher l'alimentation électrique -Vider le réservoir -Laisser le refroidir.

Un entretien régulier assure un fonctionnement sans problème et augmente la longévité du compresseur.

- ➔ L'entretien ordinaire ne demande pas de personnel spécialisé.
- ➔ La révision du groupe de compression ainsi que d'autres organes plus complexes, doit être faite par du personnel spécialisé: Faire appel à votre revendeur.

Voici quelques conseils pour l'entretien de votre compresseur:

- ➔ **MANUTENTION:** les compresseurs sur roues ne sont pas conçus pour être portés, la manutention doit se faire par roulage.
- ➔ **Purge des condensats:** Pour éviter la corrosion de la cuve, purger après chaque utilisation (Rep:4-p.4), en prenant soin de récupérer les condensats dans un bac approprié afin de ne rien rejeter dans les égouts, ces condensats contiennent de l'huile.
- ➔ **Contrôle niveau ou vidange d'huile:** Pour la longévité du groupe de compression et du moteur. (Fig. 1)

5 - DEFAULTS / REMEDES

L'arrêt du compresseur ne se fait plus ou se fait à une autre valeur de pression:

- valve du pressostat défectueuse, pressostat à changer. (Contacter un revendeur)

La pression ne monte pas dans la cuve :

- clapet anti retour bloqué par une impureté ou usagé, changer le clapet anti retour. (Rep:5-P.4)

Le compresseur ne démarre pas:

- Pas d'alimentation électrique.
- La cuve est pleine, le moteur a du mal à repartir car il faut vider la cuve.

Le compresseur démarre avec difficulté:

- La tension électrique est insuffisante.
- Utilisation d'une rallonge électrique trop longue.
- Surcharge du moteur par temps trop froid.

Bruits anormaux, vibrations:

- pièces desserrées ou usées.
- groupe usé (bruits mécaniques).
- mauvais calage du compresseur.

Débit bas ou absent, la pression ne monte pas:

- l'orifice d'aspiration est bouché.
- il y a des fuites dans les raccords.
- clapets du cylindre de compression cassés ou joint inter-plaques déchiré.
- Le joint de piston est usé.

Pas de réglage de la pression d'air en sortie:

- la membrane interne au réducteur de pression est déchirée, le remplacer. (Rep: 6-p.4)

FIGURES PIECES DETACHEES 862VL

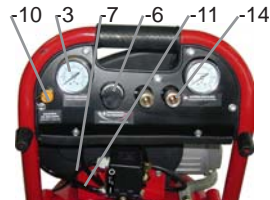
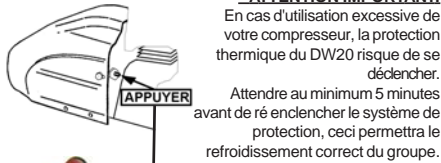
Nota : Vous trouverez toutes les caractéristiques sur l'étiquette d'identification située sur le côté de votre compresseur.

CARACTERISTIQUES :

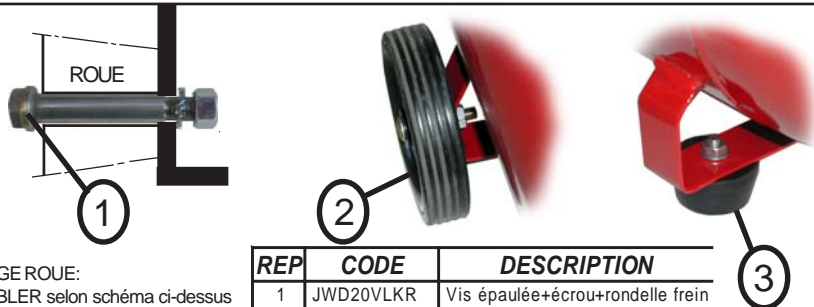
| MODELE | 862VL | |
|--------------------------------|--------|--------------|
| Tension | Volt | 230V Mono |
| Puissance absorbée | KW/CV | 1,85 / 2,5 |
| Capacité cuve | litre | 40 |
| Pression de service admissible | bar | 8 |
| Nombre de cylindre | | 1 |
| Etage de compression | | 1 |
| Volume d'air aspiré | l/min | 210 |
| Volume d'air restitué | l/min | 125 |
| Vitesse de rotation du groupe | tr/min | 2950 |
| Dimension | cm | 82 x 43 x 42 |
| Poids | kg | 29,6 |

DESCRIPTION :

| REP | CODE | DESIGNATION |
|-----|-----------|--|
| 1 | JWDVL045 | Réservoir 45 L - 8 bar |
| 2 | WD25 | Bloc Moteur-Compresseur 230V-50z - 2,5CV |
| 3 | 1198M | Manomètre Ø 50 - 1/8" (Ø de filetage 10mm) |
| 4 | JWD20DP | Purge |
| 5 | JWD204506 | Clapet anti retour 1/2" Ø10 |
| 6 | JWDVL006 | Détendeur complet (Bouton-ressort-piston....) |
| 7 | 2516 | Cordon électrique |
| 8 | JWDVL009 | Tube Alu complet (refroidisseur hélicoïdal+écrous+olive et joints) |
| 9 | JWDVL010 | Pressostat 8 bar Mono avec raccord de jonction |
| 10 | 631408 | Soupape de sécurité 1/4" Tarée à 8 bar |
| 11 | JWDVL011 | Tube (manifold / pressostat) avec raccords |
| 12 | 15040008 | Patin caoutchouc + vis (Voir page 5)(x2) |
| 13 | | Kit roue (Voir ci-dessous) |
| 14 | 3015 | Raccord rapide à billes |
| 15 | RILSAN | Tube rilsan 4x6 |



Montage des roues et patins sur la cuve



MONTAGE ROUE:
ASSEMBLER selon schéma ci-dessus

| REP | CODE | DESCRIPTION |
|-----|-------------|----------------------------------|
| 1 | JWD20VLKR | Vis épaulée+écrou+rondelle frein |
| 2 | JWD20VLR170 | Roue Ø 170 |
| 3 | 15040008 | Patin caoutchouc+visserie |

FIGURES PIECES DETACHEES GROUPE WD25

| REP | CODE | DESCRIPTION | REP | CODE | DESCRIPTION |
|-------|---------|-------------------------|-----|---------|----------------------|
| 1 | WD20001 | Carter | 24 | WD20024 | Jeu de clapets (x2) |
| 2 | WD20002 | Came de vilebrequin | 25 | WD20025 | Joint inter plaques |
| 3 | WD20003 | Joint de carter | 26 | WD20026 | Joint de culasse |
| 4 | WD20004 | Capot avant | 27 | WD20027 | Start valve |
| 5 | WD20005 | Vis | 28 | WD20028 | Culasse |
| 6 | WD20006 | Joint de voyant | 29 | WD20029 | Rondelle frein |
| 7 | WD20007 | Voyant d'huile | 30 | WD20030 | Vis de culasse |
| 8 | WD20008 | Vis | 31 | WD20031 | Filtre à air 1/2" |
| 9 | WD20009 | Renflard | 32 | WD20032 | Protection thermique |
| 10 | WD20010 | Vis de vilebrequin | 33 | WD20033 | Condensateur |
| 11 | WD20011 | Bielle | 34 | WD20034 | Rondelle frein |
| 12 | WD20012 | Circlip | 35 | WD20035 | Tirant |
| 13 | WD20013 | Axe de piston | 36 | WD20036 | Capot plastique |
| 14 | WD20014 | Piston | 37 | WD20037 | Vis de capot |
| 15-16 | WD20015 | Jeu 3 segments | 38 | WD20038 | Circlip |
| 17 | WD20017 | Joint de carter (Qté:2) | 39 | WD20039 | Ventilateur |
| 18 | WD20018 | Cylindre | 40 | WD20040 | Flasque arrière |
| 19 | WD20019 | Rondelle frein | 41 | WD25041 | Stator |
| 20 | WD20020 | Goujon | 42 | WD20042 | Roulement arrière |
| 21 | WD20021 | Ecrou | 43 | WD25043 | Rotor |
| 22 | WD20022 | Joint de cylindre | 44 | WD20044 | Roulement avant |
| 23 | WD20023 | Plaques à clapets (x2) | 45 | WD20045 | Joint SPI |
| | | | 46 | WD20046 | Té biconique |

